

# HB

## 中华人民共和国航空工业标准

HB 6944~6960-94

---

### 数控机床用可转位车刀、镗刀

1994-06-01 发布

1994-12-01 实施

---

中国航空工业总公司 批准

# 目 录

序号	标准号 标记代号 <sup>1)</sup>	名 称	规 格	页 次
1	HB 6944—94 <u>1960</u> 001~002	数控机床用可转位 复合夹紧 45°外圆车刀	25×25 32×32	4
2	HB 6945—94 <u>1960</u> 003~004	数控机床用可转位 复合夹紧 72°30'外圆车刀	25×25 32×32	14
3	HB 6946—94 <u>1960</u> 005~006	数控机床用可转位 复合夹紧 75°外圆车刀	25×25 32×32	22
4	HB 6947—94 <u>1960</u> 007~008	数控机床用可转位 复合夹紧 90°偏头外圆车刀	25×25 32×32	30
5	HB 6948—94 <u>1960</u> 009~010	数控机床用可转位 复合夹紧 95°偏头外圆车刀	25×25 32×32	36
6	HB 6949—94 <u>1960</u> 011~012	数控机床用可转位 复合夹紧外圆车刀	25×25 32×32	40

序号	标准号 标记代号 <sup>1)</sup>	名 称	规 格	页 次
7	HB 6950—94 <u>1962</u> 001~002	数控机床用可转位 复合夹紧 75°偏头端面车刀	25×25 32×32	50
8	HB 6951—94 <u>1960</u> 013~014	数控机床用可转位 压板夹紧 45°偏头外圆车刀	25×25 32×32	54
9	HB 6952—94 <u>1960</u> 015~016	数控机床用可转位 压板夹紧 60°偏头外圆车刀	25×25 32×32	62
10	HB 6953—94 <u>1960</u> 017~018	数控机床用可转位 压板夹紧 75°偏头外圆车刀	25×25 32×32	70
11	HB 6954—94 <u>1960</u> 019~020	数控机床用可转位 压板夹紧 90°偏头外圆车刀	25×25 32×32	74
12	HB 6955—94 <u>1962</u> 003~004	数控机床用可转位 压板夹紧 90°偏头端面车刀	25×25 32×32	80